

POSMAT | Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais

Orientações para a realização de bancas



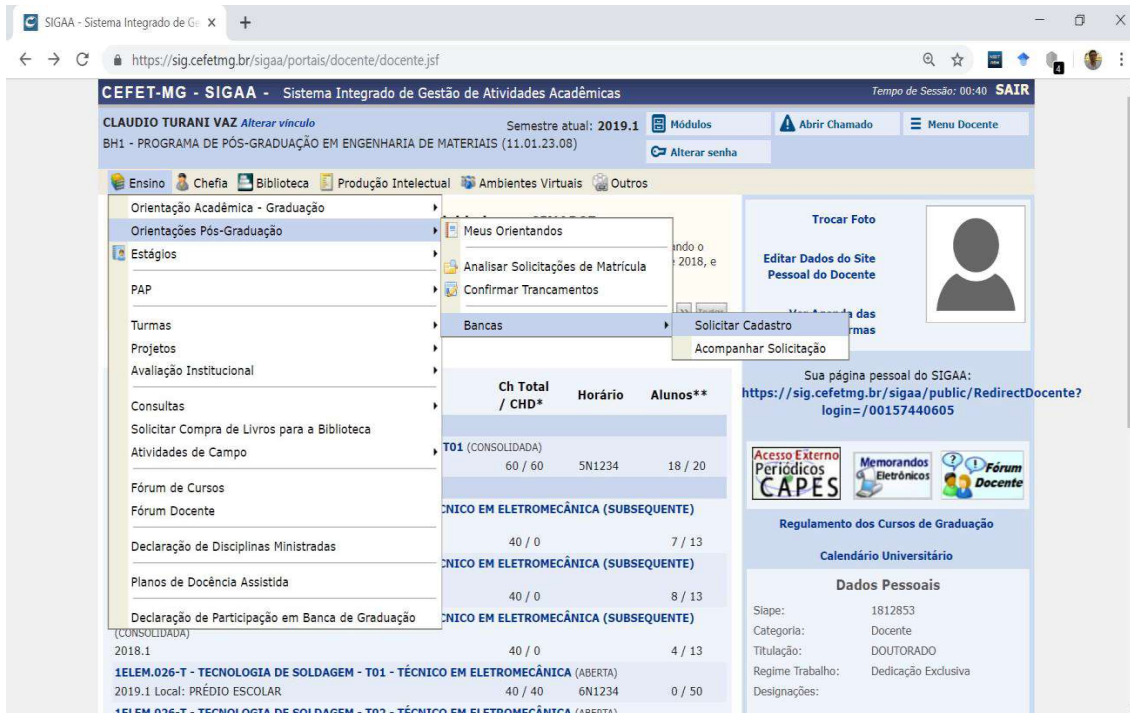
POSMAT | Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais

BANCA DE QUALIFICAÇÃO

1. Para que o aluno tenha sua banca cadastrada, é necessário que ele esteja matriculado na atividade “QUALIFICAÇÃO”. Caso o aluno não esteja matriculado entrar em contato com a secretaria da coordenação.

2. Realizar o agendamento da banca no SIGAA:

2.1. Acessar ENSINO -> ORIENTAÇÕES PÓS-GRADUAÇÃO -> BANCAS -> SOLICITAR CADASTRO

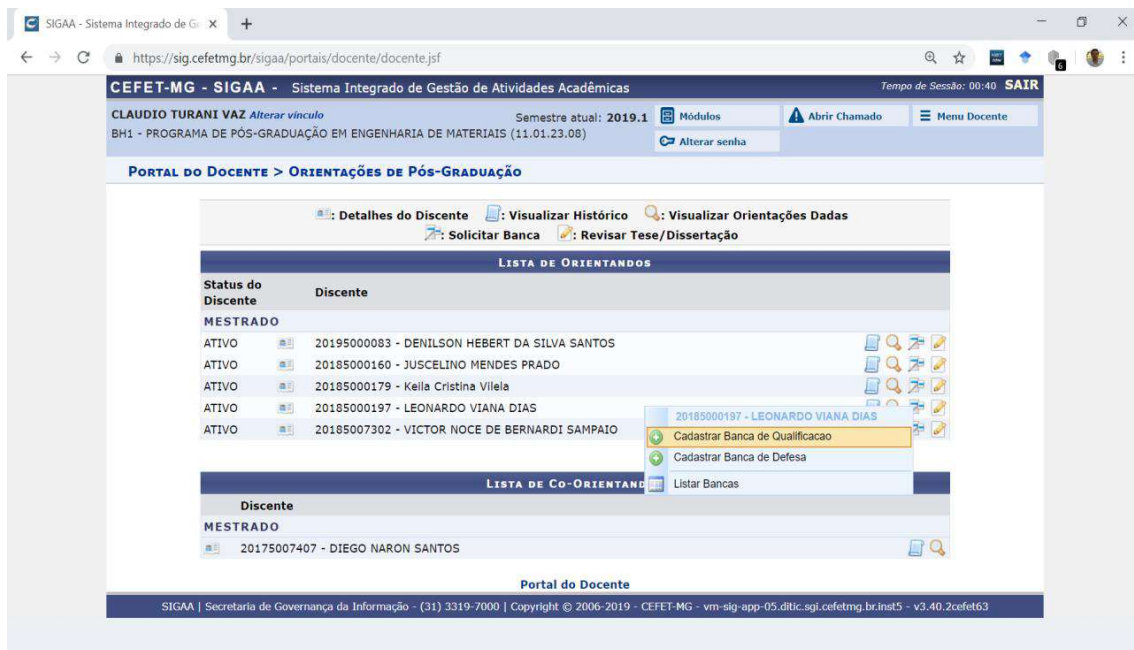


The screenshot shows the SIGAA system interface for a professor. The user is logged in as CLAUDIO TURANI VAZ. The interface includes a navigation menu on the left, a main content area with a table of courses, and a right sidebar with user profile information and links.

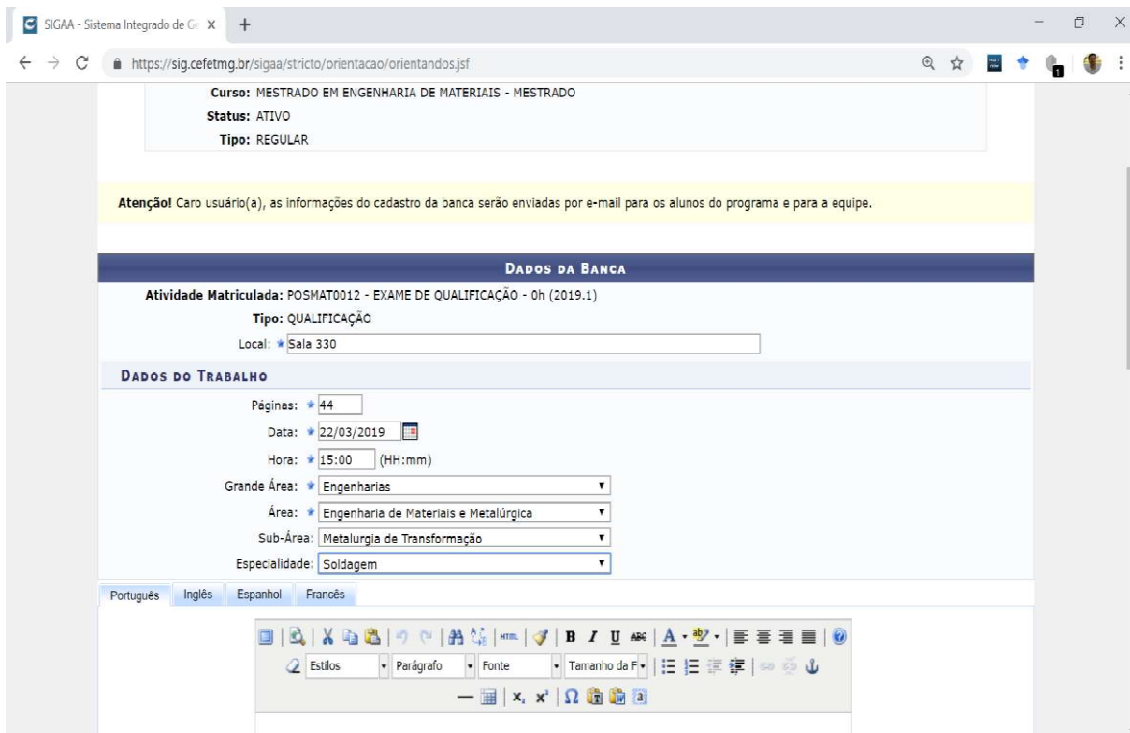
Ch Total / CHD*	Horário	Alunos**
T01 (CONSOLIDADA)		
60 / 60	5N1234	18 / 20
TÉCNICO EM ELETROMECÂNICA (SUBSEQUENTE)		
40 / 0		7 / 13
TÉCNICO EM ELETROMECÂNICA (SUBSEQUENTE)		
40 / 0		8 / 13
TÉCNICO EM ELETROMECÂNICA (SUBSEQUENTE)		
40 / 0		4 / 13
1ELEM.026-T - TECNOLOGIA DE SOLDAGEM - T01 - TÉCNICO EM ELETROMECÂNICA (ABERTA)		
40 / 40	6N1234	0 / 50
1ELEM.026-T - TECNOLOGIA DE SOLDAGEM - T02 - TÉCNICO EM ELETROMECÂNICA (ABERTA)		

2.2. Localizar o aluno, marcar a opção SOLICITAR BANCA e selecionar CADASTRAR BANCA DE QUALIFICAÇÃO

POSMAT | Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais



2.3. Abrirá a tela para cadastro da banca



Obs: No campo "LOCAL" deve ser colocada a expressão "A definir". Após a reserva da sala essa informação será inserida pela secretaria. Em caso de banca remota colocar o link para acesso à sala virtual.

POSMAT | Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais

2.4- Preencher os campos com os dados do trabalho em português e inglês (Título, Resumo e Palavras-Chave).

The screenshot shows a web browser window with the URL <https://sig.cefetmg.br/sigaa/stricto/orientacao/orientandos.jsf>. The interface is in Portuguese. At the top, there are language selection tabs: Português, Inglês, Espanhol, and Francês. Below the tabs is a rich text editor with a toolbar containing icons for bold, italic, underline, text color, background color, bulleted list, numbered list, link, unlink, and other formatting options. The main text area contains the following text:

Influência da velocidade de rotação e deslocamento sobre soldas em policarbonato utilizando o processo Friction Stir Welding

Resumo em Português: O grande aumento do uso dos materiais poliméricos, e sua crescente gama de aplicações estruturais, dado a boa relação resistência/peso, formenta a necessidade de produção de peças maiores e mais complexas, atendendo setores cada vez mais exigentes. Devido as características dos polímeros, como baixa temperatura de degradação, baixa condutividade térmica, baixa capacidade de difusão, baixa molhabilidade, grande variedade de grades e misturas, esses materiais são fáceis de processar, mas difíceis de unir de forma eficaz com alta produtividade. Dentro os diversos processos de união de polímeros, um dos mais recentes é o processo de soldagem por Friction Stir Welding, que se baseia no aquecimento e mistura do material devido ao atrito entre um pino em rotação e a peça. Nesse processo ainda há muito o que se estudar quanto a otimização dos parâmetros, e sobre os fenômenos que ocorrem durante a operação em si. Esse trabalho visa montar um sistema para soldagem FSW destinado a produção de soldas em placas de policarbonato para avaliar os efeitos de parâmetros como velocidade de rotação e deslocamento da

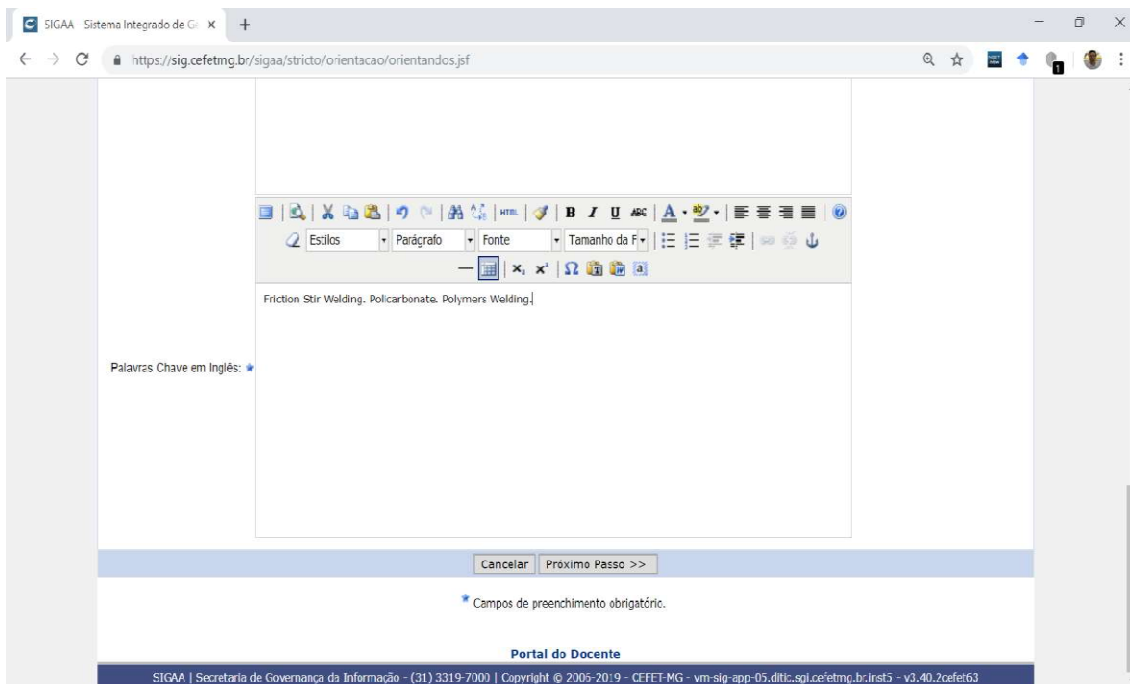
The screenshot shows the same web browser window as above, but the language selection tabs are set to Inglês. The rich text editor now contains the following text:

Rotation and travel speed influence on polycarbonate welds produced by Friction Stir Welding

Resumo em Inglês: The increasing use of polymers for structural applications justified by its good weight-to-strength ratio brings the need of bigger pieces and more complex techniques. Some polymers' properties (low thermal conductivity, low diffusion capacity, poor wettability and wide range of grades) make them easy to process, but hard to join with efficient. A relative new polymer's join technique is the Friction Stir Welding (FSW) process, based on the heat and mixture of materials with no melting, by the shear between a rotation tool and the workpiece. There is still a lot to study about FSW variables and the occurring phenomena during the operation, seeking the process improvement and the parameters optimization. This work aims to build a system for weld polycarbonate plates by FSW, and evaluate the effect of parameters as rotation speed and feed rate in thermal cycle and in join properties.

2.5. Após preencher os dados do trabalho clicar em “Próximo passo”

POSMAT | Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais



2.6. Abrirá a tela para cadastro dos membros da banca

Ao cadastrar a banca os membros podem ser Examinador Interno, Examinador Externo ao Programa ou Examinador Externo à Instituição.



2.7- Quando o examinador for externo à Instituição, deve-se realizar a busca pelo nome para saber se ele já é cadastrado no sistema. Caso ele não seja será necessário realizar o cadastro clicando em CADASTRAR NOVO MEMBRO.

POSMAT | Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais

CEFET-MG - SIGAA - Sistema Integrado de Gestão de Atividades Acadêmicas

Semestre atual: 2019.1

BH1 - PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE MATERIAIS (11.01.23.08)

PORTAL DO DOCENTE > BANCA DE PÓS > MEMBROS DA BANCA

MEMBROS DA BANCA

Função: PRESIDENTE EXAMINADOR INTERNO EXAMINADOR EXTERNO AO PROGRAMA EXAMINADOR EXTERNO À INSTITUIÇÃO

MEMBRO EXTERNO À INSTITUIÇÃO

Nome: BRUNO SILVA COTÁ

Email: Nenhum membro cadastrado

Instituição de Ensino:

Maiores Formação: *

Ano de Conclusão:

Sexo: Masculino Feminino

Participação por Videoconferência? Sim Não

LISTAGEM DOS MEMBROS DA BANCA

Função	Membro	Participação por Videoconferência?
Presidente	1812853 - CLAUDIO TURANI VAZ	Não
Interno	3057920 - JOAO PAULO FERREIRA SANTOS	Não

<< Dados Gerais Cancelar Próximo Passo >>

2.7.1. Ao colocar o CPF o nome é buscado nos dados da Receita Federal, em caso de número incorreto o cadastro não será realizado. Os demais dados devem ser preenchidos.

CEFET-MG - SIGAA - Sistema Integrado de Gestão de Atividades Acadêmicas

Semestre atual: 2019.1

BH1 - PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE MATERIAIS (11.01.23.08)

PORTAL DO DOCENTE > BANCA DE PÓS > MEMBROS DA BANCA

MEMBROS DA BANCA

Função: PRESIDENTE EXAMINADOR INTERNO EXAMINADOR EXTERNO AO PROGRAMA EXAMINADOR EXTERNO À INSTITUIÇÃO

MEMBRO EXTERNO À INSTITUIÇÃO

Nacionalidade: Nacional Estrangeira

Nome: BRUNO SILVA COTA

Email: bruno.cota@unifei.edu.br

Instituição de Ensino: UNIVERSIDADE FEDERAL DE ITAJUBÁ

Maiores Formação: DOUTORADO

Ano de Conclusão: 2018

Sexo: Masculino Feminino

Participação por Videoconferência? Sim Não

LISTAGEM DOS MEMBROS DA BANCA

Função	Membro	Participação por Videoconferência?
Presidente	1812853 - CLAUDIO TURANI VAZ	Não
Interno	3057920 - JOAO PAULO FERREIRA SANTOS	Não

<< Dados Gerais Cancelar Próximo Passo >>

* Campos de preenchimento obrigatório.

Obs.: Caso não localize a Instituição de Ensino do membro, ou observe alguma inconsistência nos dados, entrar em contato com a secretária da coordenação.

2.8. Após o cadastro de todos os membros da banca, clicar em PRÓXIMO PASSO.

POSMAT | Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais

CLAUDIO TURANI VAZ *Alterar vínculo* Semestre atual: 2019.1 Módulos Abrir Chamado Menu Docente
BH1 - PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE MATERIAIS (11.01.23.08) Alterar senha

PORTAL DO DOCENTE > BANCA DE PÓS > MEMBROS DA BANCA

MEMBROS DA BANCA

Função: PRESIDENTE EXAMINADOR INTERNO EXAMINADOR EXTERNO AO PROGRAMA EXAMINADOR EXTERNO À INSTITUIÇÃO

MEMBRO EXTERNO À INSTITUIÇÃO

Nome: Cadastrar novo Membro
Email:
Instituição de Ensino:
Maior Formação:
Ano de Conclusão:
Sexo: Masculino Feminino
Participação por Videoconferência? Sim Não

Adicionar Membro

LISTAGEM DOS MEMBROS DA BANCA

Remove Membro

Função	Membro	Participação por Videoconferência?
Externo à Instituição	BRUNO SILVA COTA - UNIFEI - UNI	Não
Presidente	1812853 - CLAUDIO TURANI VAZ	Não
Interno	3057920 - JOAO PAULO FERREIRA SANTOS	Não

<< Dados Gerais Cancelar Próximo Passo >>

2.9. Será apresentado o resumo da banca cadastrada para confirmação.

CEFET-MG - SIGAA - Sistema Integrado de Gestão de Atividades Acadêmicas Tempo de Sessão: 00:48 SAIR

CLAUDIO TURANI VAZ *Alterar vínculo* Semestre atual: 2019.1 Módulos Abrir Chamado Menu Docente
BH1 - PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE MATERIAIS (11.01.23.08) Alterar senha

PORTAL DO DOCENTE > BANCA DE PÓS > RESUMO

Matrícula: 20185000197
Discente: LEONARDO VIANA DIAS
Programa: BH1 - PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE MATERIAIS
Curso: MESTRADO EM ENGENHARIA DE MATERIAIS - MESTRADO
Status: ATIVO
Tipo: REGULAR

DADOS DA BANCA

Tipo: QUALIFICAÇÃO
Local: Sala 330
Data: 22/03/2019
Hora: 15:00
Atividade: POSMAT0012 - EXAME DE QUALIFICAÇÃO - 0h (2019.1) - MATRICULADO

DADOS DO TRABALHO

Título: Influência da velocidade de rotação e deslocamento sobre soldas em policarbonato utilizando o processo Friction Stir Welding
Título em Inglês: Rotation and travel speed influence on polycarbonate welds produced by Friction Stir Welding
Palavras chave: Friction Stir Welding, Policarbonato, Soldagem de polímeros.
Páginas: 44
Grande Área: Engenharias
Área: Engenharia de Materiais e Metalúrgica
Sub-Área: Metalurgia de Transformação

POSMAT | Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais

Regime: 17
Grande Área: Engenharias
Área: Engenharia de Materiais e Metalúrgica
Sub-Área: Metalurgia de Transformação
Especialidade: Soldagem

Resumo: O grande aumento do uso dos materiais poliméricos, e sua crescente gama de aplicações estruturais, dada a boa relação resistência/preço, fomenta a necessidade de produção de peças maiores e mais complexas, atendendo setores cada vez mais exigentes. Devido as características dos polímeros, como baixa temperatura de degradação, baixa condutividade térmica, baixa capacidade de difusão, baixa molhabilidade, grande variedade de grades e misturas, esses materiais são fáceis de processar, mas difíceis de unir de forma eficaz com alta produtividade. Dentro os diversos processos de união de polímeros, um dos mais recentes é o processo de soldagem por Friction Stir Welding, que se baseia no aquecimento e mistura do material devido ao atrito entre um pino em rotação e a peça. Nesse processo ainda há muito o que se estudar quanto a otimização dos parâmetros, e sobre os fenômenos que ocorrem durante a operação em si. Esse trabalho visa montar um sistema para soldagem FSW, destinado a produção de soldas em placas de policarbonato para avaliar os efeitos de parâmetros como: velocidade de rotação e deslocamento de ferramenta no ciclo térmico e propriedades das juntas produzidas.

Resumo em Inglês: The increasing use of polymers for structural applications justified by its good weight-to-strength ratio brings the need of bigger pieces and more complex techniques. Some polymers' properties (low thermal conductivity, low diffusion capacity, poor wettability and wide range of grades) make them easy to process, but hard to join with efficient. A relative new polymer's join technique is the Friction Stir Welding (FSW) process, based on the heat and mixture of materials with no melting, by the shear between a rotation tool and the workpiece. There is still a lot to study about FSW variables and the occurring phenomena during the operation, seeking the process improvement and the parameters optimization. This work aims to build a system for weld polycarbonate plates by FSW, and evaluate the effect of parameters as rotation speed and feed rate in thermal cycle and in join properties.

MEMBROS DA BANCA		
Externo à Instituição	BRUNO SILVA COTA - UNIFEI - UNI	Participação por Videoconferência? Não
Presidente	1812853 - CLAUDIO TURANI VAZ	Participação por Videoconferência? Não
Interno	3057920 - JOAO PAULO FERREIRA SANTOS	Participação por Videoconferência? Não

Confirmar << Dados Gerais << Membros da Banca Cancelar

Portal do Docente

SIGAA | Secretaria de Governança da Informação - (31) 3319-7000 | Copyright © 2006-2019 - CEFET-MG - vm-sig-app-05.dtic.egi.cefetmg.br:inet5 - v3.40.2cefet63

2.10. A banca será cadastrada e ficará pendente de aprovação da coordenação.

CEFET-MG - SIGAA - Sistema Integrado de Gestão de Atividades Acadêmicas
Tempo de Sessão: 00:40 SAIR

CLAUDIO TURANI VAZ Alterar vínculo Semestre atual: 2019.1 Módulos: Abrir Chamado Menu Docente
BH1 - PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE MATERIAIS (11.01.23.08) Alterar senha

Banca cadastrada com sucesso!

PORTAL DO DOCENTE > BANCAS DO DISCENTE

Matrícula: 20185000197
Discente: LEONARDO VIANA DIAS
Programa: BH1 - PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE MATERIAIS
Curso: MESTRADO EM ENGENHARIA DE MATERIAIS - MESTRADO
Status: ATIVO
Tipo: REGULAR

Visualizar Alterar

BANCA(S) ENCONTRADA(S) (1)				
Data	Tipo	Descrição	Atividade	Situação
22/03/2019	QUALIFICAÇÃO	Influência da velocidade de rotação e deslocamento sobre soldas em policarbonato utilizando o processo Friction Stir Welding	POSMAT0012 - EXAME DE QUALIFICAÇÃO (2019.1)	PENDENTE DE APROVAÇÃO

<< Voltar

Portal do Docente

SIGAA | Secretaria de Governança da Informação - (31) 3319-7000 | Copyright © 2006-2019 - CEFET-MG - vm-sig-app-05.dtic.sgi.cefetmg.br:inet5 - v3.40.2cefet63

3. A Coordenação confirmará se os requisitos para a Qualificação foram cumpridos de acordo com a Resolução POSMAT 13/17. São eles:

- Integralização dos 21 créditos exigidos;
- Banca examinadora constituída pelo Orientador (como Presidente), Coorientador (se houver), no mínimo um membro do programa e um externo ao programa.

4. Em caso de membro externo ao CEFET-MG, a secretaria encaminhará e-mail para esse membro, com as orientações para seu cadastro no SIPAC.

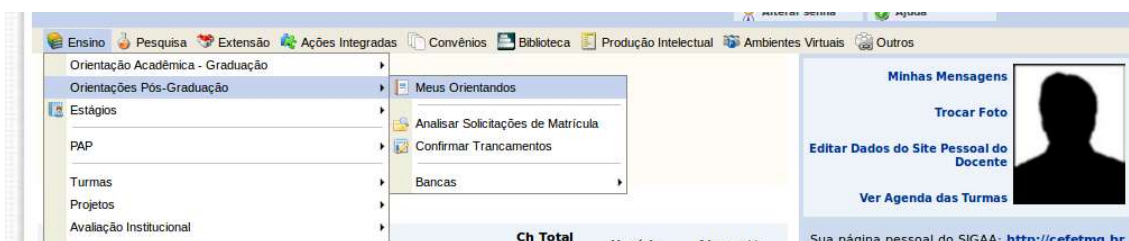
POSMAT I Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais

5. A Ata será cadastrada no sistema até um dia antes da realização da banca, os membros devem assiná-la posteriormente.
- 6) Caberá ao presidente da banca solicitar que os membros realizem a assinatura do documento no SIPAC, o aluno só será aprovado no sistema após a assinatura na ata de todos os membros da banca.

POSMAT | Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais

BANCA DE DEFESA

1. Para que o aluno tenha sua banca cadastrada, é necessário que ele esteja matriculado na atividade “DEFESA”. Caso o aluno não esteja matriculado entrar em contato com a secretaria da coordenação.
2. Realizar o agendamento da banca no SIGAA, da mesma forma que na Qualificação.
3. Encaminhar para a secretaria do programa o comprovante de publicação conforme Resolução POSMAT 13/17.
4. A Coordenação confirmará se os requisitos foram cumpridos de acordo com a Resolução POSMAT 13/17. São eles:
 - Integralização dos créditos em disciplinas;
 - Aprovação em Defesa de Qualificação de Mestrado;
 - Comprovação de publicação ou aceite de trabalho completo para publicação em revista especializada classificada pelo sistema Qualis da CAPES relativo à área “Engenharias II” com classificação A1, A2, B1, B2 ou B3 no ano vigente.
 - Banca examinadora constituída pelo Orientador (como Presidente), Coorientador (se houver), no mínimo um membro do programa e de no mínimo mais um membro externo.
5. Em caso de membro externo ao CEFET-MG, a secretaria encaminhará e-mail para esse membro, com as orientações para seu cadastro no SIPAC.
6. As atas serão cadastrados no sistema SIPAC até um dia antes da banca, e os membros devem assiná-la posteriormente.
7. Cabe aos presidente da banca solicitar que os membros realizem a assinatura, o aluno só será aprovado no sistema após a assinatura na ata de todos os membros da banca.
8. As atas são disponibilizadas de forma pública, devendo o orientador solicitar a forma sigilosa, com justificativa.
9. Após a assinatura de todos os membros, a Folha de aprovação (que é inserida na Dissertação) fica disponível para impressão.
10. Após a banca defesa, o orientador deverá aguardar a submissão da dissertação do seu orientando.



10.1. Selecione o orientando desejado clicando no ícone “Revisar Tese/Dissertação”



10.2. Na tela que abrirá altere o status para “aprovar” ou “retornar para adequação”. Insira uma observação para o orientando e clique em “cadastrar”.



The screenshot shows a web interface for managing thesis/dissertation reviews. The main form is titled 'DADOS DA REVISÃO' and contains the following fields:

- Última Versão: Baixar a versão
- Status: RETORNADO PARA ADEQUAÇÃO (dropdown menu)
- Observação: (text input field)

At the bottom of the form are buttons: 'Cadastrar', '<< Voltar', and 'Cancelar'. Below the form is a navigation bar with 'Ver Arquivo' and 'Visualizar Detalhes' options. A table titled 'HISTÓRICO DE REVISÕES' is displayed below the navigation bar:

Nº Revisão	Data Envio	Resumo da Revisão	Status	Data Revisão
1	04/07/2017 08:54	Mudanças nos Capítulos 2 e 3	SUBMETIDO PARA REVISÃO DO ORIENTADOR	

At the bottom of the page, the text 'Portal do Docente' is visible.

10.3. No caso de aprovação, o orientando procederá com a submissão da versão da dissertação com a ficha catalográfica. Após a aprovação com a ficha catalográfica, é de competência do orientando e da coordenação finalizar o processo.